



Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис (Код:8354)

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест							
65414278		940006	28.12.2025	25, 4700095738	0021023843	4	1	3033458	01	22	СВЯЗКИ							
N пл	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Сорт	Коп. мест	Коп. штанг	Вес (т)	
									A	B	C							
1	10	455467 - 3	ГОСТ 34028-2016	A500C	Арматура 28 (2ф)	2ф	ОВ2		28		12000	М/Д	ОМ1	1	3		10.030	
2	10	556185 - 4	ГОСТ 34028-2016	A500C	Арматура 28 (2ф)	2ф	ОВ2		28		12000	М/Д	ОМ1	1	8		30.140	
3	10	455475	ГОСТ 34028-2016	A500C	Арматура 28 (2ф)	2ф	ОВ2		28		12000	М/Д	ОМ1	1	4		13.750	
4	20	455394 - 1	ГОСТ 34028-2016	A240	Арматура 25				25		12000	М/Д		1	7		18.570	
Итого по позиции № 10:												15	53.920	Итого Нетто:		22	72.490	
Итого по позиции № 20:												7	18.570	Итого+Увязки:			72.710	
Условия поставки ВУ-2												Брутто:				72.710		

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %

N	Плавка	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
п/п	Партия																			
1	455467 - 3		0.1900	0.0600	0.5200	0.0240	0.0110	0.0370	0.0350	0.0330	0.0030	0.0060	0.0020	0.0010	0.0790	0.0020	0.0010			0.3100
2	556185 - 4		0.2000	0.0700	0.5100	0.0190	0.0300	0.0490	0.0320	0.0300	0.0030	0.0040	0.0030	0.0010	0.0640	0.0002	0.0010			0.3100
3	455475		0.1900	0.0700	0.4800	0.0250	0.0120	0.0350	0.0290	0.0350	0.0030	0.0070	0.0030	0.0010	0.0680	0.0002	0.0010			0.2900
4	455394 - 1		0.1900	0.0800	0.5400	0.0240	0.0160	0.0100	0.0260	0.0280	0.0030	0.0080	0.0040	0.0010	0.0010	0.0002	0.0010			

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
N	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства						Ударная вязкость			Твер- дость		Технолог. испытания	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погон- ного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			H/мм2			%			Дж/см2			Мех.стар +20 °С	НВ					холод. изг.	Изгиб с разгиб.			Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	И1	И1	S	So	S/X	So/X ~	Gv	S	So	S/X	So/X ~	Gt																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			σ _b	σ _T	σ _{0,02}	σ _T / σ _T	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Темп °С	Тип образ- ца																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1	455467 - 3		714	570		1.25	14.5	7.6	8.0			УД					0.068																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

Смотри продолжение

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства						Ударная вязкость			Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь снятия попер. ребер, f _к	Виды испытаний		Зер- но бап.	Масса погон- ного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			Н/мм2		σ _в / σ _т	δ ₅	δ _P	δ _{max}	ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Дж/см2		хол. изг.	Изгиб с разгиб.				S	So			S/X	S	So	So/X	So/X ~																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			σ _в	σ _т								σ _{0.02}	Мех.стар +20 °C															НВ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
																													Гв	So	S/X	S	So	Gт																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
ИЛ «Авангардиспытания» (аттестат аккредитации №RU.MCC.Л.132)
Протокол испытаний сварных соединений от 09.12.2024 №749
При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте