



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УП-000831821 от 02.10.2023**

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Духача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@ferrum.ru

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Теоретич. масса пакета, тн
1	131898A(4009)/131897A(4011)/131822A(3791)/23202A(5252)/131961A(5136)/332302A(4015)	Труба профильная 20*20*2.0 6м	ГОСТ 13663-86	Ст 08пс	42-885.1.1-253	2	400	2,58
2	131898A(4007)/131896A(4009)	Труба профильная 20*20*2.0 6м	ГОСТ 13663-86	Ст 08пс	42-885.1.1-253	6	400	2,58
3	131898A(4009)	Труба профильная 20*20*2.0 6м	ГОСТ 13663-86	Ст 08пс	42-885.1.1-253	7	400	2,58
4	131898A(4007)	Труба профильная 20*20*2.0 6м	ГОСТ 13663-86	Ст 08пс	42-885.1.1-253	5	400	2,58
5	131898A(4007)	Труба профильная 20*20*2.0 6м	ГОСТ 13663-86	Ст 08пс	42-885.1.1-253	4	400	2,58
6	23202A(5252)	Труба профильная 40*25*2.0 6м	ГОСТ 13663-86	Ст 08пс	42-885.1.1-254	3	216	2,411
7	132105A(5258)	Труба профильная 40*25*2.0 6м	ГОСТ 13663-86	Ст 08пс	42-885.1.1-251	4	216	2,411
8	131852A(4227)/232021A(5252)	Труба профильная 40*25*2.0 6м	ГОСТ 13663-86	Ст 08пс	42-885.1.1-251	3	216	2,411

**Химический состав, механические свойства (в соответствии с сертификатами завода-изготовителя рулонного проката)**

№ п.п.	№ плавки	С		Si		Mn		S		P		Cr		Ni		Cu		As		N		Al		V		Связ. х100	Временное сопротивление нне, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюснута нне	Занб	Гидравл. давление, кгс/см2	Уд. вязк., Дж/см2 КСУ	Уд. вязк. мех.ст., Дж/см2 КСВ
		х100	х100	х100	х100	х1000	х1000	х100	х100	х100	х1000	х1000	х1000	х1000	х1000	х1000	х1000	х1000	х1000															
1	131898A(4009)	6,1	7,7	39,8	16	11	26	1,9	2,5	5,6	18	4	4	36	353	37	217	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
2	131897A(4011)	7,3	6,7	40	11	15	15	1,6	2,1	3,7	18	4	4	32	365	37	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	131822A(3791)	6,4	5	25,5	14	13	13	1,2	1,7	2,6	20	5	5	52	353	37	217	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4	23202A(5250)	5	6,5	41	15	22	22	2,4	2,9	5	22	4	4	27	358	39	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
5	131961A(5136)	6,4	7,3	38,9	19	13	13	1,5	2	3,9	19	5	5	39	358	37	223	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
6	332302A(4015)	5	4,1	44,5	15	30	2,3	2,6	4,9	4,9	19	5	5	36	343	38	205	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
7	131898A(4007)	6,1	7,7	39,8	16	28	1,9	2,5	5,6	18	4	4	4	36	355	36	240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
8	23202A(5252)	6,1	6,4	40,4	16	17	2,1	2,6	4,7	4,7	18	4	4	38	348	38	211	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
9	132105A(5258)	5,4	6,5	37,2	19	15	15	2	2,7	4,1	24	4	4	43	340	37	235	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
10	131852A(4227)	5,1	4,9	38,4	18	22	1,5	2,4	3,5	3,5	21	5	5	38	353	37	217	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

Отрубка труб производится по теоретической массе.  
 Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-2013  
 Трубы подвергнуты 100% контролю качества оварного шва неразрушающим методом.  
 Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
 При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 2 октября 2023 г. Подпись:

Е. Ю. Волкова



**ОТК**  
1