



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 10.09.2023
 Заказ: Z231608918

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 61126553
 Цех, стан: 014

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель
 Домашевский Андрей Игоревич

Способ отправления: 1
 Положение груза в вагоне:
 Количество грузовых мест: 6
 Количество строк : 7

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию						Объем пост.		Спо- соб равл- ивки	№ пакета	
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.			Масса нетто (т)
			Г1	Г2		Г о д	Агрегат, порядковый номер						
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	16024	C255	12	8	1.805	НЛЗ	2680875
2	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	16220	C255	12	27	6.195	НЛЗ	2680857
3	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	16220	C255	12	16	3.610	НЛЗ	2680875
4	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	16220	C255	12	27	6.100	НЛЗ	2680864
5	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	16220	C255	12	24	5.465	НЛЗ	2680874
6	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	16220	C255	12	27	6.110	НЛЗ	2680854
7	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	16220	C255	12	27	6.140	НЛЗ	2680859

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0,154	0,490	0,21	0,017	0,014	0,024	0,048	0,007	0,037	< 0,0020	0,0047	0,0027	0,0010
2	0,155	0,51	0,22	0,017	0,012	0,080	0,051	0,009	0,035	< 0,0020	0,0046	0,0024	0,0011
3	0,155	0,51	0,22	0,017	0,012	0,080	0,051	0,009	0,035	< 0,0020	0,0046	0,0024	0,0011
4	0,155	0,51	0,22	0,017	0,012	0,080	0,051	0,009	0,035	< 0,0020	0,0046	0,0024	0,0011
5	0,155	0,51	0,22	0,017	0,012	0,080	0,051	0,009	0,035	< 0,0020	0,0046	0,0024	0,0011
6	0,155	0,51	0,22	0,017	0,012	0,080	0,051	0,009	0,035	< 0,0020	0,0046	0,0024	0,0011
7	0,155	0,51	0,22	0,017	0,012	0,080	0,051	0,009	0,035	< 0,0020	0,0046	0,0024	0,0011

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при				
						1	2	3	4	сред t C
1	267	406	28	Уд	29					97 -20
2	266	407	28	Уд	29					108 -20
3	266	407	28	Уд	29					108 -20
4	266	407	28	Уд	29					108 -20
5	266	407	28	Уд	29					108 -20
6	266	407	28	Уд	29					108 -20
7	266	407	28	Уд	29					108 -20

Дополнительные условия

№	№	Наименование доп	Значение	№	№	Наименование доп	Значение
стр.	поз.	требования		стр.	поз.	требования	
		Гарантия свариваемости	СВ			20 Номер приказа	0020695473.2

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ C255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ C255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ C255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК. Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.12т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн