



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12836

ГОСТ 7566-2018 3.1

Грузоотправитель Россия, Публичное акционерное общество "Ашинский металлургический завод" 456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9	Грузополучатель: 664043, г.ИРКУТСК, ВОРОНЕЖСКАЯ, 2, СТ.6, ООО МТК КРАСО ОКПО 65141941 Вагон/Платформа 53840773	НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015 НТД на металлопродукцию: ГОСТ 27772-2021 НТД на химический состав: ГОСТ 27772-2021 Дата выписки сертификата: 13.11.2023 Приказ № ЗП-462834
--	---	--

Прокат листовой для строительных стальных конструкций

Лист 1 Кол-во листов 2

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ТМ" одного листа	Форма раскроя	Точность прокатки	Плоскостность	Вид кромки
				толщина	ширина	длина							
1	C355, 3	234806	20530	16.0	2 000	6 000	19	28.804	1 516	IV	Б	ПН	О
Итого:								28.804					

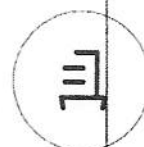
№ п/п	№ Плавки	C	Mn	Массовая доля элементов, %												Сэбв
				Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Al	Ti	V	Ca		
1	234606	0.10	1.44	0.52	0.012	0.007	0.08	0.14	0.16	0.009	0.020	0.002	0.028	0.002	0.40	

№ п/п	№ Партии	Временное сопротивление, Н/мм2	Механические свойства				Ударная вязкость КСН при 70С, Дж/см2	Исп.
			Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость после механического старения, Дж/см2			
1	20530	510; 510	380; 390	29; 29	111; 128; 151; 154		150; 153; 183; 228	уд уд

Примечание: Способ обработки стали в ковше - агрегат ковш-печь (с продувкой аргоном); «ТМ»- поставка по теоретической массе
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам При переписке по вопросам качества
ссылайтесь на присвоенный номер сертификата качества.

Контролер ОТК А.А. Чистякова О.А.

Ст. контролер ОТК А.В. Петрова А.В.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12836

ГОСТ 7566-2018 3.1



Грузоотправитель Россия, Публичное акционерное общество "Ашинский металлургический завод" 456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9	Грузополучатель: 664043, г.ИРКУТСК, ВОРОНЕЖСКАЯ, 2, СТ.6, ООО МТК КРАСО ОКПО 65141941 Вагон/Платформа 53840773	НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015 НТД на металлопродукцию: ГОСТ 14637-89 НТД на химический состав: ГОСТ 380-2005 Дата выписки сертификата: 13.11.2023г Приказ № ЗП-462834
--	---	---

Прокат толстолистовой горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества

Лист 2 Кол-во листов 2

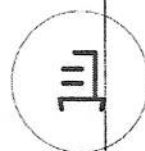
№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ТМ" одного листа	Форма раскроя	Точность прокатки	Плоскостность	Вид проката
				толщина	ширина	длина							
2	СТЗСП, 5 св	234469	20199	16.0	1 500	6 000	32	36.384	1.137	IV	Б	ПН	О
Итого:								36.384					
Всего:								65.188					

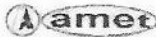
№ п/п	№ Плавки	Массовая доля элементов, %									
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N
2	234469	0.16	0.43	0.20	0.024	0.006	0.12	0.11	0.13	0.005	0.011

№ п/п	№ Партии	Механические свойства							Изм
		Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость после механического старения, Дж/см2		Ударная вязкость КCU при -20С, Дж/см2	Ударная вязкость КCV при 20С, Дж/см2	
2	20199	445; 450	295; 300	31; 32	71; 75; 80; 85; 90; 97		61; 65; 68; 73; 78; 83	66; 74; 77; 80; 84; 87	уд; уд

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; св- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаетесь на присвоенный номер сертификата качества.

Контролер ОТК Чистякова О.А.
Ст. контролер ОТК Павлова А.В.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12836

ГОСТ 7566-2018 3.1

Грузоотправитель
Россия, Публичное акционерное общество
"Ашинский металлургический завод"
456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9

Грузополучатель: 664043, г.ИРКУТСК,
ВОРОНЕЖСКАЯ, 2, СТ.6, ООО МТК КРАСО
ОКПО 65141941
Вагон/Платформа 53840773

НТД на сортмент: ГОСТ 19903-2015
НТД на металлопродукцию: ГОСТ 14637-89
НТД на химический состав: ГОСТ 380-2005
Дата выписки сертификата: 13.11.2023г
Приказ № ЗП-462834

Прокат толстолистовой горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества

Лист 2 Кол-во листов 2

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ФМ" одного листа	Форма раскроя	Точность проката	Плоскостность	Вид проката
				толщина	ширина	длина							
2	СТЗСП 5 св	234460	20199	16 0	1 500	6 000	32	36 384	1 137	IV	Б	ПН	О
Итого								36 384					
Всего:								65.188					

№ п/п	№ Плавки	Массовая доля элементов, %										
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	
2	234460	0.16	0.43	0.20	0.024	0.006	0.12	0.11	0.13	0.005	0.011	

№ п/п	№ Партии	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинения, %	Механические свойства			Итого
					Ударная вязкость после механического старения Дж/см2	Ударная вязкость КCU при -20С, Дж/см2	Ударная вязкость КCV при 20С, Дж/см2	
2	20199	445; 450	295; 300	31; 32	71; 75; 80; 85; 90; 97	61; 65; 68; 73; 78; 83	66; 74; 77; 80; 84; 87	уд. уд.

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; св- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества.

Контроль ОТК А.А.С. Нистикова О.А.

Ст. контролер ОТК Пегова А.В.



Передан через Диадок 15.11.2023 08:21
GMT+03:00
8a01a5dd-7372-4aed-8f2b-20720124c86c
Страница 2 из 3

