



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №68951/2

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"
Заказ 07.08.2025 г.
Наименование продукции Трубы стальные
холоднодеформированные квадратные
ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	Ст08пс-6	606020000002	352238	60x60x2,0-6000	500	3 000	10,77	3,59

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	5,00	4,80	23,40	19,00	18,00	2,00	3,30	4,40	1,40	5,00	3,50		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т,С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	343	38	205	-	-	-	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

07.08.2025 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №68951/3

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"
Заказ 07.08.2025 г.
Наименование продукции Трубы стальные
холоднодеформированные квадратные
ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	Ст08пс-6	606020000003	152559	60x60x2,0-6000	500	3 000	10,77	3,59

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	6,00	2,80	25,00	21,00	17,00	2,00	4,00	4,10	1,60	5,00	4,20		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2					Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСU 20	При Т, С КСU -20	При Т, С КСU -40	При Т, С КСU -60	При Т, С КСU -70	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	340	37	220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

07.08.2025 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

