

Грузополучатель: 664050, ИРКУТСКАЯ
ОБЛАСТЬ, ГОРОД ИРКУТСК, ПР-КТ МАРШАЛА
ЖУКОВА, Д. 5/4, КВ. 15, Российская
Федерация, ИП ЛАЗАРЕВА ИНГА
АНДРЕЕВНА, ОКПО 2014892172
Вагон/Платформа 64538226

НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015
НТД на металлопродукцию: ГОСТ 19281-20
НТД на химический состав: ГОСТ 19281-20

Дата выписки сертификата: 27.06.2024г

Приказ № 3П-478854

Прокат толстолистовой горячекатаный

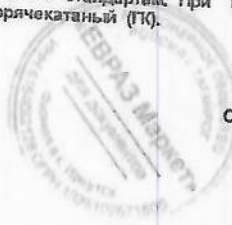
Лист 1 Кол-во листов 2

№ п/п	№ Плавки	Массовая доля элементов, %															
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Ca	Nb	Co
1, 2, 3	242323	0.09	1.44	0.53	0.019	0.007	0.13	0.12	0.17	0.005	0.010	0.019	0.002	0.025	0.002	0.001	0.4

№ п/п	№ Партии	Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Механические свойства		Испыб	Класс прочнос
					Ударная вязкость после механического старения, Дж/см ²	Ударная вязкость КСН при 70С, Дж/см ²		
1	9911	520; 525	345; 350	29; 30	52; 57; 60; 63	129; 135; 138; 141	УД; УД	315
2; 3	9971	520; 525	345; 350	29; 30	52; 58; 61; 64	189; 196; 200; 201	УД; УД	315

примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; ГС- гарантия свариваемости, Указанная в сертификате продукции соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества. Горячекатаный (ГК).



Контроль ОТК Лукашова Т.А.
Ст. контролер ОТК Савельев А.Ю.



Отправитель
ПАО «Иркутский металлургический завод»
66010, Челябинская обл. г. Аша, ул. Мира, 9

Грузополучатель: 664050, ИРКУТСКАЯ
ОБЛАСТЬ, ГОРОД ИРКУТСК, ПР-КТ МАРШАЛА
ЖУКОВА, Д. 5/4, КВ. 15, Российская
Федерация, ИП ЛАЗАРЕВА ИНГА
АНДРЕЕВНА, ОКПО 2014892172
Вагон/Платформа 64538226

НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015
НТД на металлопродукцию: ГОСТ 14637-89
НТД на химический состав: ГОСТ 380-2005

Дата выписки сертификата: 27.06.2024г

Приказ № ЗП-478854

Прокат толстолистовой горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества

Лист 2 Кол-во листов 2

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ТМ" одного листа	Форма раскроя	Точность проката	Плоскостность	Вид кромок
				толщина	ширина	длина							
4	СТЗСП, 5 св	242372	10072	25.0	1500	6000	4	7.140	1.785	IV	Б	ПУ	О
5	СТЗСП, 5 св	242371	10066	25.0	1500	6000	2	3.570	1.785	IV	Б	ПУ	О
Итого:								10.710					
Всего:								66.974					

№ п/п	№ Плавки	Массовая доля элементов, %						S	Cr	Mn	Cu	As	N
		C	Mn	Si	P	S	Cr						
4	242372	0.17	0.43	0.17	0.018	0.012	0.13	0.11	0.15	0.004	0.007		
5	242371	0.16	0.43	0.17	0.015	0.010	0.13	0.11	0.15	0.003	0.007		

№ п/п	№ Партии	Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Механические свойства			Ударная вязкость после механического старения, Дж/см ²	Ударная вязкость КСЧ при 20С, Дж/см ²	Испыт.
				Относительное удлинение, %	Ударная вязкость после механического старения, Дж/см ²	Ударная вязкость КСЧ при 20С, Дж/см ²			
4	10072	440; 445	285; 290	32; 33	53; 56; 59; 63; 67; 72	55; 58; 62; 66; 70; 75	УД		
5	10066	425; 430	280; 285	32; 33	100; 107; 79; 83; 88; 94	51; 54; 57; 61; 65; 70	УД		

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; св- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества.

Контроль ОТК

Ст. контролер ОТК

