



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122623022

Вид документа 3.1
Система менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификация по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005891

(стр. 252)

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Пазарова Инна Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код 5402)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Лист: 1 из 2



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест								
62689781		932601	03.08.2026		26.4500838580	0021105443	3	3	3033305	01	15	СВЯЗКА								
N	Ном п/п	Плавка	Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Ном. масса 1 м, кг	Форма проф.	Точн. оцал.	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Пред. отклон.	Сорт	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
												A	B	C						
1	10	463325 - 3		ГОСТ 34028-2016		A500C	Арматура 20 (2ф)	2.466	2ф	ОВ2		20		12000	М/Д	ОМ1	1	11	54.070	
2	20	463068 - 1		ГОСТ 34028-2016		A500CE	Арматура 20 (2ф)	2.466	2ф	ОВ2		20		12000	М/Д	ОМ1	1	4	19.140	

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 1. Гарантия свариваемости с учетом пункта 6.1.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1. 2. 34028-2016 - 2. 2. Хим. состав соответствует таблице по ГОСТ 34028-2016 - 1. 2.

Итого по договору № 20

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 1. Гарантия свариваемости с учетом пункта 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2. Хим. состав соответствует табл. №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

Итого по позиции № 10: 11 54.070 Итого Нето: 15 73.210
Итого по позиции № 20: 4 19.140 Итого Нето + Увязки: 73.360
Итого Брутто: 73.360

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркированная проба), %

N лп	Плавка	Партия	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
1	463325 - 3			0.1900	0.0800	0.8600	0.0200	0.0170	0.0400	0.0230	0.0280	0.0010	0.0050	0.0030	0.0010	0.0700	0.0007	0.0010			
2	463068 - 1			0.2100	0.5400	1.2700	0.0240	0.0190	0.0390	0.0250	0.0370	0.0030	0.0070	0.0040	0.0013	0.0026	0.0028	0.0010			

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N лп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость				Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относи- тельно смятия попер. ребер. f _н	Виды испытаний	Зер- но по бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			Н/мм2					%					Дж/см2				Твер- дость	Изм/б с разгиб.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			σ _в	σ _т	σ _{0.2}	σ _б / σ _т	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Темп образ- ца °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C	НВ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1	463325 - 3		733	603	1.22	20.0	6.8	7.2							УД	УД			0.073																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</

Смотри продолжение





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122623022
(ст. 252)

Вид документа 3.1

Система менеджмента качества сертификационная
Бюро Ветрога, Сертификат по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005591



Продолжение
Лист 2 из 2

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Испытательная лаборатория «НИЦСтром» (аттестат аккредитации № RU RA.21A350)

Протоколы испытаний сварных соединений от 26.11.2025 № 03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-3, от 25.11.2025 № 03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-4, от 09.12.2025 № 03/11.2.3/12/2022-ДС2-4-3
При определении массы продукции в связках «по трафарету» провашивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гм +/- 10кг, от 5гм до 15гм +/- 20гм.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.euras.com/ru/products/claims/>

Подписано ПЭП:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

АГАРКОВА Т. Г., Ст. контролер УК

03.08.2026 09:43:08

8c7ab699-3c42-413c-aab4812bd6b1

Страна происхождения: РОССИЯ



Стр. 1 из 1

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 122623022

ЕВРАЗ

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО "ЕВРАЗ МАРКЕТ" (Код.5402)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
Номер ТС : 62689781

N п/п	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С о р т	Вес, тн.
									А	Б	С	Д			
1	463325 - 3	73	25227963 80	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,860
2	463325 - 3	77	25227963 84	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,890
3	463325 - 3	79	25227963 91	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	5,470
4	463325 - 3	81	25227963 93	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	5,160
5	463325 - 3	83	25227964 03	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,830
6	463325 - 3	85	25227964 05	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	5,560
7	463325 - 3	87	25227964 39	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	5,550
8	463325 - 3	89	25227964 66	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,850
9	463325 - 3	91	25227964 71	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	5,660
10	463325 - 3	93	25227964 76	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	3,230
11	463325 - 3	95	25227964 78	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,000
12	463068 - 1	93	25227960 47	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,700
13	463068 - 1	95	25227960 61	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	5,280
14	463068 - 1	97	25227960 76	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	5,000
15	463068 - 1	99	25227960 96	ГОСТ 34028-2016	18Г2С	A500CE	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,160

Итого Нетто : 73,210
Итого увязка : 0,150
Итого Нетто + увязка : 73,360
Реквизит : 0,000
Итого Брутто : 73,360
Итого штук : 15