

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест					
53774683		932601	23.10.2024	24, 4700065126	0020862048	4	2	33498	01	11	СВЯЗКИ					
N	Ном поз	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма Точн по проф.	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
								A	Б	С						
2	30	ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 535-2005	C255 Ст3сп	12-1П 5-1П	Уголок 125x8		A	125	8	12000	М/Д		1	4	27.820	

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 2; Гарантия свариваемости - 2; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 2

Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		(*)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
2	445010	Слиток	0.15	0.21	0.45	0.007	0.015	0.032	0.031	0.034	0.003	0.008	0.026	0.0020						0.25

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Механические свойства										Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог.		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели					
			%					Дж/см2					ψ	Temp ° C	Тип образ- ца	Мех.стар +20° C		хол. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.	кг/т			S	So	Gb	Gt		
			σв	σт	σ0.02	σв / σт	δ5	δp	δmax																							
2	445010		440.0	308.0					32.0		-20	KCV	82.0	96.0	УД			— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
			471.0	345.0					29.0		-20	KCV	82.0	96.0	УД			— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
											-20	KCV	82.0	96.0				— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
											-20	KCV	82.0	96.0				— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
			440.0	308.0					32.0		-20	KCU	96.0	96.0	УД			— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
											-20	KCU	96.0	96.0				— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
											-20	KCU	96.0	96.0				— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
											-20	KCU	96.0	96.0				— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
											-20	KCU	96.0	96.0				— — —			— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
N пп	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм		Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
		A	Б	С											
3	20	444989	C255 Ст3сп	12-1ПП 5-1ПП	Уголок 90x6			A	90	6	12000	М/Д	1	2	14.180

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3; Гарантия свариваемости - 3; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 3

Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																				
		Ном парт	(*)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce	
nn		Слиток		0.16	0.22	0.46	0.009	0.015	0.021	0.021	0.026	0.003	0.007	0.032	0.0010							0.26
3	444989																					

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства										Ударная вязкость					Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _к	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			%					Дж/см ²					Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S				So	S			So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			σ _b	σ _T	σ _{0,02}	σ _b / σ _T	δ ₅	δ _p	δ _{max}	ψ	σ _b	σ _T																		σ _{0,02}																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
3	444989		460.0	335.0			31.5					-20	KCV	89.0	96.0	УД	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (Код:9037)

Станция
назначения:

Наименование ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
53774683		932601	23.10.2024	24, 4700065126	0020862048	4	2	33498	01	11	СВЯЗКИ				
N лп	Ном поз	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм		Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
									A	Б					
4	10	445016	C255 Ст3сп	12-1ПП 5-1ПП	Уголок 90x7			A	90	7	12000	М/Д	1	3	16.950

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ -4; Гарантия свариваемости -4; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 -4

Условия поставки ВУ-2

N	Номер плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																		
		Номер парт	(*)																	
nn		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cu
4	445016		0.16	0.20	0.46	0.006	0.016	0.036	0.022	0.027	0.003	0.009	0.029	0.0020						

[illegible]



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (Код:9037)

Станция
назначения:

Наименование
ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест					
N	Ном поз	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C						
5	40	ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 19281-2014	C355 09Г2С	13-1П 345-15-1П	Уголок 90x7			A	90	7	12000	М/Д	1	1	1	2.680

Итого Нетто:	11	67.680
Нетто+Увязки:		67.790
Брутто:		67.790

Условия поставки ВУ-2
ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 5; Гарантия свариваемости - 5; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 5

N	Номер плавки	Номер парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cз
пп		Слиток																		
5	445138		0.11	0.56	1.39	0.021	0.015	0.021	0.025	0.028	0.004	0.007	0.036	0.0021	0.003	0.003	0.001			0.38

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

[illegible]



Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проweighивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

КУЗЬМИНА А. В., Ст. контролер УК
23.10.2024 11:53:08
57625430-ad3c-470e-a659-83137c3b56a7

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Страна происхождения: РОССИЯ

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА



**УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.450)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122430873**

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
Номер ТС : 53774683

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Вес (тн)
										A	B	C	D			
1	40	4517743067	113	ГОСТ 27772-2021	543298	C355	13-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000		М/Д	1	6,050
2	30	4518074524	11	ГОСТ 27772-2021	445010	C255	12-1ГП	Уголок 125x8	A	125	8	12000		М/Д	1	7,840
3	30	4518074613	12	ГОСТ 27772-2021	445010	C255	12-1ГП	Уголок 125x8	A	125	8	12000		М/Д	1	7,840
4	30	4518074615	13	ГОСТ 27772-2021	445010	C255	12-1ГП	Уголок 125x8	A	125	8	12000		М/Д	1	7,650
5	30	4518074678	14	ГОСТ 27772-2021	445010	C255	12-1ГП	Уголок 125x8	A	125	8	12000		М/Д	1	4,490
6	20	4518101071	112	ГОСТ 27772-2021	444989	C255	12-1ГП	Уголок 90x6	A	90	6	12000		М/Д	1	6,360
7	20	4518101076	113	ГОСТ 27772-2021	444989	C255	12-1ГП	Уголок 90x6	A	90	6	12000		М/Д	1	7,820
8	10	4518104528	16	ГОСТ 27772-2021	445016	C255	12-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000		М/Д	1	3,270
9	10	4518104366	29	ГОСТ 27772-2021	445016	C255	12-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000		М/Д	1	7,810
10	10	4518104389	210	ГОСТ 27772-2021	445016	C255	12-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000		М/Д	1	5,870
11	40	4518110894	19	ГОСТ 27772-2021	445138	C355	13-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000		М/Д	1	2,680

Итого: 67,680
Вес брутто: 67,790
Всего мест : 11