

Общество с ограниченной ответственностью ИУРЬЕВСКО-СТАЛЬ RUSSIA		Имя покупателя, адрес, Страна, Адрес Общество с ограниченной ответственностью "Красноярский торг" 660061, КРАСНОЯРСКИЙ КРАЙ, Красноярск, ул. Л-я Пестельская-237г		Сертификат качества № ПТ667 Quality certificate №		
Компания STEEL		Страна RUSSIA		Дата/Date/ 31.05.2024		
Пол/Pos.		Страна назначения BYELARUS		Лист/Sheet 1		
Заказ/Order № 42241605096		Договор №, Склад № 930021210004		Кан-но мост/Package No95		Вид груза/Type of goods

№ п/п	№ партии	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина м	Кол-во мост.
1	1142	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 09720 15 ГОСТ 18251-2014	Первый сорт	4,180 Итого 4,180	4,165 Итого 4,165	12 000	1
2	K232452	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 С345 13 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,265 Итого 4,265	4,250 Итого 4,250	12 000	1
3	1120	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,505 Итого 3,805	3,790 Итого 3,790	12 000	1
4	1050	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 90х90х7 В ГОСТ 8509-93 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,465	4,440	12 000	1
5	1056	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 90х90х7 В ГОСТ 8509-93 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,615 Итого 4,716	4,500 Итого 4,700	12 000	1
6	1215	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 90х90х7 В ГОСТ 8509-93 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,716 Итого 13,685	4,700 Итого 13,640	12 000	1
7	1244	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,015	3,000	12 000	1
8	1244	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,945	3,920	12 000	1
9	1233	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,785 Итого 11,755	4,769 Итого 11,710	12 000	1
10	K132698	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,700 Итого 4,700	4,685 Итого 4,685	12 000	1
11	K131335	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,245 Итого 4,245	4,230 Итого 4,230	12 000	1
12	K128214	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 С255 13 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,815 Итого 4,815	4,800 Итого 4,800	12 000	1
13	K130986	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С355 13 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	3,176	3,160	12 000	1
14	K132620	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С355 13 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,765 Итого 7,940	4,750 Итого 7,910	12 000	1
15	1035	Швеллер стальной горячекатаный №8У ГОСТ 8240-97 С135 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,950 Итого 3,950	3,935 Итого 3,935	12 000	1
Итого:				63,340	63,115		15



Нормы г/м³	Содержание элементов в %														
	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x1000	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100		
1	15	152	60	17	53	13	-	11	13	-	-	-	-	-	-
2	13	154	56	25	5	5	2	10	13	6	-	2	4	-	-
3	22	50	2*	13	50	14	-	10	10	-	-	-	-	-	-
4	20	50	23	13	43	13	-	11	10	-	-	-	-	-	-
5	19	50	20	10	37	13	-	13	11	-	-	-	-	-	-
6	21	52	19	15	42	15	-	15	13	-	-	-	-	-	-
7	21	50	23	11	43	17	-	13	14	-	-	-	-	-	-
8	21	50	23	11	43	17	-	13	14	-	-	-	-	-	-
9	19	59	20	13	44	14	-	12	18	-	-	-	-	-	-
10	15	58	15	19	11	5	-	3	4	-	1	-	-	-	-
11	16	45	19	12	5	4	2	3	2	2	-	2	-	-	-
12	10	136	55	16	5	6	4	3	6	8	-	2	-	-	-
13	13	154	63	19	8	3	4	2	4	-	-	-	-	-	-
14	11	150	54	18	5	5	-	3	4	-	-	-	-	-	-
15	17	49	20	13	45	16	-	12	10	-	-	-	-	-	-

№№ п/п	Механические свойства			Ударная вязкость КСU						Ударная вязкость КСV				Термодинамические свойства		Тверд. по Бринеллю	Мак. по РМ
	времен справ. ННММ2	предел теплоты ННММ2	отношение к %	темпер. -20°C	темпер. +20°C	темпер. -40°C	темпер. 0°C	темпер. 70°C	темпер. 120-124	темпер. 150-172	темпер. 0°C	темпер. -20°C	темпер. -40°C	темпер. -60°C	темпер. заг. град	темпер. заг. град	темпер. заг. град
1	500	350	32,5	-	-	-	-	-	120-124	70-77	-	-	120-177	-	70-77	70-77	-
2	480	345	32,0	-	-	-	-	-	75-72	75-72	-	-	122-118	-	75-72	75-72	-
3	495	325	31,5	-	-	-	-	-	78-76	78-76	-	-	-	-	78-76	78-76	-
4	480	325	31,5	-	-	-	-	-	77-75	77-75	-	-	-	-	77-75	77-75	-
5	475	300	30,5	-	-	-	-	-	75-73	75-73	-	-	-	-	75-73	75-73	-
6	455	320	29,5	-	-	-	-	-	80-78	80-78	-	-	-	-	80-78	80-78	-
7	470	305	30,5	-	-	-	-	-	78-76	78-76	-	-	-	-	78-76	78-76	-
8	470	305	30,5	-	-	-	-	-	78-76	78-76	-	-	-	-	78-76	78-76	-
9	470	300	30,0	-	-	-	-	-	76-74	76-74	-	-	-	-	76-74	76-74	-
10	420	300	32,5	-	-	-	-	-	73-71	73-71	-	-	116-113	-	73-71	73-71	-
11	425	310	33,5	-	-	-	-	-	74-71	74-71	-	-	123-118	-	74-71	74-71	-
12	510	380	33,5	-	-	-	-	-	75-72	75-72	-	-	114-111	-	75-72	75-72	-
13	470	355	33,0	-	-	-	-	-	77-74	77-74	-	-	116-114	-	77-74	77-74	-
14	470	355	33,0	-	-	-	-	-	77-74	77-74	-	-	116-114	-	77-74	77-74	-
15	445	325	32,5	-	-	-	-	-	77-74	77-74	-	-	-	-	77-74	77-74	-

Указания к сертификату продукции соответствуют действующим в
Российской Федерации стандартам и техническим условиям

При поступлении по вопросам качества обращаться к № сертификата.

Компьютер ОКН *Свет Савицкий*

Бригадир буровых *Нурислав Степанов*

М.П.

Примечание: контроль технического процесса и аттестации продукции
произведена отделом по контролю качества ООО "Турлес-Сталь"
Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2159-07 (милек С.3 класс)
Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиоактивного загрязнения

ООО "Турлес-Сталь"





ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2024280327
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УМК Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"

От 04.2024 г.

Дата

Заполн./Автомобиль: * 6398461

ИД: 271772-2021, 0001 8509-93 (1-17)

Исполнитель	АО "ТЕМПЕРСО" г. Иркутск
Наименование продукции	Уголок стальной горячекатаный равнополочный



Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	Сорт	Профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние	Назначение	Категория	Вид	Класс	Шероховатость, мкм	Гр. назнач.	коп.	вес нетто, т
						Размер попер. сечения	Длина										
1,3-17	Взвеш: 2024360594 (40)	C255	255	1	уголок	50,00x50,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	B	ИТП	12			Условие поставки/упаковки: ВУ-2			16	63,948
2	Взвеш: 2024360594 (30)	C255	255	1	уголок	63,00x63,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	B	ИТП	12			Условие поставки/упаковки: ВУ-2			1	3,995
Итого:																	
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронная)																	
Разливка: Непрерывно-литая заготовка																	
Связки/пакеты:																	
																17	67,943

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	N
1,3-17(*)	0,16	0,48	0,16	0,008	0,023	0,09	0,14	0,19	0,000	0,001	0,008
2(*)	0,16	0,48	0,15	0,010	0,018	0,09	0,16	0,22	0,000	0,001	0,010

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. предел, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость, КСВ при -20С, Дж/см ²	Угол, град.	Результат	Режим термической обработки для механических испытаний, С	Ударная вязкость, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех. испытаний, С
1,3-17	309,00	446,00	34,50	154,00	180	удовлетв.	в состоянии поставки	150,00	Отпуск: 250С Воздух
	304,00	444,00	33,50	164,00	180	удовлетв.	в состоянии поставки	153,00	Отпуск: 250С Воздух
				157,00			в состоянии поставки	148,00	Отпуск: 250С Воздух
				168,00			в состоянии поставки	124,00	Отпуск: 250С Воздух

При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2024280327
Страница 1 из 2



Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (код 9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 9509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры	Ко. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВЛ	Ком-во мест	Вид грузовых мест					
65687824		932601	05.09.2024	24, 4700062177		0020847712	3	2	123734	01	10	СВЯЗКИ					
N по поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Гочн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. прод. отклон.	СОРТ штанг	Ком. мест	Ком. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1 20	ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 19281-2014	443841	C355 09Г2С	13-11П 345-15-11П	Уголок 90x7			A	90	7	12000	МД		1			7.230

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - I; Гарантия свариваемости - I; Универсальная аттестация п.8, 11.1 ГОСТ 27772-2021 - 1
Условия поставки ВУ.2

N пп	Номер плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																		
		Ном. парт (*)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
1	443841	Слиток	0.10	0.60	1.37	0.004	0.017	0.054	0.034	0.034	0.004	0.008	0.028	0.0030	0.004	0.005	0.001			0.38

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Механические свойства																			Ударная вязкость						Твер-		Технолог.		Мак.	Масса	Относит.		Виды		Зер-	Масса	Стат. показатели			
N п/п	Ном. п/п	Ном. парт Слиток	НММ2			%			ψ	Темп °C	Тип образ-ца	Мех.стар +20°С	НВ	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	Масса ок. кг/т	попер. ребер, мм	Условия провед. испытаний	погонного метра	S	So	S	So																
			σ _a	σ _т	σ _{0.02}	σ _m / σ _т	δ ₅	δ _p																	δ _{max}															
1	443841		500.0	372.0			31.5			-40	КСУ	169.0	291.0	УД								S	So	S	So															
			499.0	373.0			33.0			-40	КСУ	167.0	282.0	УД								S/x	So/x	S/x	So/x															
										-40	КСУ	159.0	283.0																											
										-40	КСУ	202.0	287.0																											
			500.0	372.0			31.5			-70	КСУ	96.0	291.0	УД																										
			499.0	373.0			33.0			-70	КСУ	96.0	282.0	УД																										
										-70	КСУ	96.0	283.0																											
										-70	КСУ	96.0	283.0																											
										-70	КСУ	96.0	287.0																											

ГОСТ 10281-10003596

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ



Грузополучатель:
Грузополучатель:

(CT. 450)

Стандия
назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:	ГОСТ 8509-93 - Углеродистые горячекатаные равнополочные
----------------------------	---

Номер транспортного средства																					
Код страны		Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.		Бригада отгруз.		Таб. № контр.		Лист		Кол-во мест		Вид грузовых мест			
65687824		932601		05.09.2024		24, 4700062177		0020847712		3		2		123734		01		10		СВЯЗКИ	
N	Ном п/п	поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точка по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип	Гр. пред. отпущ.	СОРТ	Кол. штат.	Кол. мест	Вес (т)		
2	40		ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 19281-2014	443841	C355	13-1ГП	Углолок 100x8			A	100	8	12000	М/Д		1		2	13.660		

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ПРОКАТКИ - 2, Гарантия надежности - 2, Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 2
Условия поставки ВУ-2

N п	Номер плашки	Ном фарт		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																
		С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cu	
2	443841	0,10	0,60	1,37	0,004	0,017	0,054	0,034	0,034	0,004	0,008	0,028	0,0030	0,004	0,005	0,001			0,38	
МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																				

[illegible]



Грузотранспортный: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (код 8037)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Углеродистые горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства																																		
N		Код		Дата		Год исполнения		Номер фактуры		Кв.		Бригада		Таб. №		ЛВП		Кол-во		Вид грузовых мест														
ин		станции		отгрузки		Номер заказа				зак.		отруз.		контр.				мест																
65687824		932601		05.09.2024		24, 4700062177		0020847712		3		2		123734		01		10		СВЯЗКИ														
НД		Плавка		Марка		Тех.		Профиль		Форма		Точн по		Категория		Размер, мм			Тип		Гр. пред.		СОРТ		Кол.		Кол.		Вес					
ин		Партня		стали		треб.				проф.		овал		точности		А			Б			Длины			отклон.			Кол.		Кол.		Вас		
3		40		ГОСТ 27772-2021		С365		13-11П		Уголок 100x8		А		100			8			12000			М/Д			1			1			7.930		
ГОСТ 19281-2014		543969		0912С		345-15-11П																												

(S)-КОНТРОЛЬ ПО ФОСФОРУ 0,025% - 3; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3; Гарантия свариваемости - 3; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 3
Условия поставки ВУ-2

N п/п	Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		(*) Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cu
3	543969		0,11	0,60	1,36	0,004	0,026	0,051	0,029	0,029	0,003	0,007	0,030	0,0040	0,008	0,004	0,001			0,38
МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																				
Механические свойства																				

Механические свойства

Ударная вязкость

N плавки		Ном. парт Слиток	Механические свойства										Ударная вязкость					Технол. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь попер. ребер, тн	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			H/Mm2			%				Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C	Твер- дость	холо- дн. изг.	Изгиб с разгнб.	Мик. стр.	кг/т										Условия провед. испытаний	Гг	Гг	Гг	Гг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			σ _в	σ _т	σ _{0.02}	σ _в / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _{max}																							ψ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
3	543969	514.0	375.0				33.5				-40	KCV	148.0	306.0		УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						





Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (код 9037)

(ст. 450)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 5509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры		Ка. зак.	Бригада отруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовой мест						
65687824		932601	05.09.2024	24, 4700062177	0020847712		3	2	123734	01	10	СВЯЗКИ						
N	Ном. пп	НД	Плавка Партия поз	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	КОРТ штаг	Кол. мест	Вес (т)	
4	30	ГОСТ 535-2005	543677	Ст3сп	Б-1ПТ	Уголок 100x10	А		100	А	Б	С	М/Д		1		3	14.440

Высокая точность ПРОКАТКИ - 4; Гарантия свариваемости - 4
Условия поставки ВУ-2

№ пп		Номер плавки	Слиток	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
4		543677		0.16	0.21	0.46	0.007	0.023	0.032	0.014	0.017	0.002	0.005								0.26

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N Ном. п/п плавки	Ном. парт Слп- ток	Механические свойства										Ударная вязкость						Техноло- гический испытаний	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь попер. ребер, fr	Виды испытаний		Зер- но б/м.	Масса погонного метра	Стат. показатели													
		Н/мм2			%				Дж/см2			Твер- дость	холо- дн. изг.	Испыт. с разнб.	Мак. стр.	Масса кг/т	Условия прове- д. испытаний					S	So			S	So												
		σ _b	σ _r	σ _{0.02}	σ _b / σ _r	δ ₅	δ _p	δ _{max}	ψ	Темп																		Тип обра- ца	Мех.стар +20 °С	НВ	холо- дн. изг.	Испыт. с разнб.	Мак. стр.	Масса кг/т	Условия прове- д. испытаний	S	So	S	So
										° C	° C																												
4	543677	4360	310.0			33.0						-20	КСУ	158.0	252.0		УД							S/X	S $\tilde{O}$ /X	S/X	S $\tilde{O}$ /X												
												-20	КСУ	154.0	233.0																								
												-20	КСУ	150.0	213.0																								
												-20	КСУ	164.0	234.0																								

МАШИННОЕ ПОДПИСАНИЕ



Грузоотправитель:	АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель:	Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (Код: 9037)

Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (код: 9037)

(CT. 450)

Станция
назначения:
БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:	ГОСТ 8509-83 - Углеродистые горячекатаные равнополочные
----------------------------	---

Номер транспортного средства																					
Код станции		Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.		Бригада отгр./з.		Таб.№ контр.		ЛВЛ		Кол-во Мест		Вид грузовых мест			
65687824		932601		05.09.2024		24, 47/00062177		0020847712		3		2		123734		01		10		СВЯЗКИ	
N п/п	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. оттогон.	СОРТ	Кол. штук	Кол. Мест	Вес (т)				
									A	B	C										
5	10	ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 535-2005	443537	C255	12-1ПТ 5-1ПТ	Уголок 90x6		A	90	6	12000	М/Д		1		2	16,310				

Высокая точность прокатки - 5; Гарантия свариваемости - 5; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 5

Установка поставки ВУ-2

N п/п	Номер плавки	Ном перт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		(*) Спириток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cs
5	443537		0.16	0.23	0.46	0.010	0.021	0.043	0.020	0.028	0.003	0.007	0.031	0.0020						0.26

[illegible]



Грузоотправитель:
Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (код 9037)

(ст. 450)

Стандия
назначения:

БАТАРЕЙНАЯ

Наименование
продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: ww.euras.com, раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
ОК-КОДА



Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ЧУМАКОВА М. Н., Ст. контролер УК
05.09.2024 06:23:59
ebe0d74a-7bdd-48d4-a08f-377844a04f6b

Страна происхождения: РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004



УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.450) К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ № 122426122



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (Код:9037)

Станция
назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер ТС : 85687824

№ пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Вес (тн)
										A	B	C	D			
1	20	4517742074	110	ГОСТ 27772-2021	443841	C355	13-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000		М/Д	1	7,230
2	40	4517721438	14	ГОСТ 27772-2021	443841	C355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	8,360
3	40	4517721521	16	ГОСТ 27772-2021	443841	C355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	5,300
4	40	4517721734	15	ГОСТ 27772-2021	543969	C355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	7,930
5	30	4517722186	19	ГОСТ 535-2005	543677	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	3,740
6	30	4517722212	312	ГОСТ 535-2005	543677	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	5,350
7	30	4517722213	313	ГОСТ 535-2005	543677	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	5,350
8	10	4517739095	111	ГОСТ 27772-2021	443537	C255	12-1ГП	Уголок 90x6	A	90	6	12000		М/Д	1	8,680
9	10	4517739106	112	ГОСТ 27772-2021	443537	C255	12-1ГП	Уголок 90x6	A	90	6	12000		М/Д	1	7,630
10	20	4517742447	19	ГОСТ 27772-2021	443842	C355	13-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000		М/Д	1	7,570

Итого: 67,140

Вес брутто: 67,240

Всего мест : 10