

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329415 (стан 250) Вид документа 3.1

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ" (Код: 9344)
Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ



МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
059766857	930108	13.09.2023		23, 4700029731 20682612	3	4	33498		01		82	МОТКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С о р т	Кол. мест	Вес (т)
01	010	34028-2016	132309		A240	АРМ.ПРОКАТ				A	B	C	D	МОТКИ		1	15	12.150
02	010	34028-2016	232162		A240	АРМ.ПРОКАТ								МОТКИ		1	26	21.340

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 01,02

Условия поставки ВУ-2

Условия поставки ВУ-2																					
N пп	Номер плавки	Ном парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведе испытат
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cз	As	σ _T Н/ММ2	σ _B	δ ₅ %	δ _p %	δ _{max} %	σ _B /σ _T	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
01	132309		0.19	0.08	0.51	0.028	0.014	0.02	0.01	0.01	0.004	400.0	530.0	40.0					УД		И1
		0.005										410.0	530.0	40.0					УД		И1
02	232162 1		0.19	0.07	0.58	0.036	0.013	0.02	0.01	0.01	0.004	355.0	470.0	40.0					УД		И1
		0.006										335.0	475.0	37.0					УД		И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте(договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

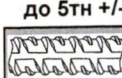
(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:200

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ



Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2)до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329415 (стан 250) **Вид документа 3.1**



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ" (Код: 9344)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ТУЗС																		
Номер вагона Номер прицепа		Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест					
059766857		930108	13.09.2023		23, 4700029731 20682612	3	4	33498		01		82	МОТКИ					
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С о р т	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С	D					
03	020	34028-2016	931968		A240	АРМ.ПРОКАТ				8.00				МОТКИ		1	27	22.600
04	020	34028-2016	932038		A240	АРМ.ПРОКАТ				8.00				МОТКИ		1	4	3.330

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 03,04

Условия поставки ВУ-2

Условия поставки ВУ-2																						
N пп	Номер плавки	Ном парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведе испытат	
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cз	As	σ _T Н/ММ2	σ _B	δ ₅ %	δ _p %	δ _{max} %	σ _B /σ _T	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.			
03	931968		0.17	0.06	0.43	0.021	0.014	0.02	0.01	0.02	0.002	315.0	490.0	35.0				УД			И1	
			0.005									345.0	510.0	38.0				УД			И1	
04	932038		0.20	0.07	0.46	0.017	0.017	0.02	0.02	0.03	0.003	320.0	460.0	38.0				УД			И1	
			0.005									325.0	460.0	38.0				УД			И1	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте(договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:200

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329415 (стан 250)**Вид документа 3.1****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ" (Код: 9344)**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ**МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА**

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
059766857	930108	13.09.2023		23, 4700029731 20682612	3	4	33498		01		82	МОТКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С о р т	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C	D					
05	020	34028-2016	931525		A240	АРМ.ПРОКАТ				8.00				МОТКИ		1	5	4.300
06	020	34028-2016	931963		A240	АРМ.ПРОКАТ				8.00				МОТКИ		1	3	2.510

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 05,06

Условия поставки ВУ-2

Условия поставки ВУ-2																						
N пп	Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведе испытат	
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cз	As	σ_T Н/мм2	σ_B	δ_5 %	δ_p %	δ_{max} %	σ_B/σ_T	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.			
05	931525	Слиток	0.19	0.07	0.53	0.030	0.026	0.03	0.02	0.02	0.003	290.0	445.0	42.0					УД		И1	
			0.005									300.0	450.0	42.0					УД		И1	
06	931963		0.20	0.08	0.48	0.020	0.015	0.03	0.02	0.03	0.001	305.0	435.0	35.0					УД		И1	
			0.005									325.0	485.0	35.0					УД		И1	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным
в контракте(договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью
до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер
документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:200

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329415 (стан 250)

Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ" (Код: 9344)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА

МАССА МОТКИ РАССЧИТАНА ПО СРЕДНЕМУ КОЭФФИЦИЕНТУ ОБЪЕМНОСТИ																		
Номер вагона Номер прицепа		Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест					
059766857		930108	13.09.2023		23, 4700029731 20682612	3	4	33498		01		82	МОТКИ					
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер , мм				Тип длины	Группа предел откл	С о р т	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C	D					
07	020	34028-2016	132324		A240	АРМ.ПРОКАТ				8.00				МОТКИ		1	2	1.620

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 07

Итого: 82 67.850

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведе испытат
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cз	As	σ_T Н/мм2	σ_B	δ_5 %	δ_p %	δ_{max} %	σ_B/σ_T	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
07	132324		0.19	0.09	0.46	0.032	0.016	0.02	0.01	0.01	0.004	295.0	460.0	30.0				УД			И1
			0.005									300.0	460.0	30.0				УД			И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленному При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Подтвердить наличие QR кода ☒

Мастер УК ЦЫГОВА Л.С.

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:200

При определении массы продукции в связках <по трафарету> взвешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК