

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65955/11

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"
Заказ 26.06.2025 г.
Наименование продукции Трубы стальные
холоднодеформированные квадратные
ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK370B	Ст3сп-5	606020000011	105301	60x60x2,0-6000	500	3 000	10,77	3,59

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	19,00	22,00	43,00	11,00	8,00	4,00	3,00	4,00	3,00	6,00			

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания		Ударная вязкость, Дж/см ²						Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

26.06.2025 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова С.А. /Ширкова С.А./



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65955/12

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"
Заказ 26.06.2025 г.
Наименование продукции Трубы стальные
холоднодеформированные квадратные
ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK370B	Ст3сп-5	606020000012	105301	60x60x2,0-6000	500	3 000	10,77	3,59

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	19,00	22,00	43,00	11,00	8,00	4,00	3,00	4,00	3,00	6,00			

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²						Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

26.06.2025 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова С.А. /Ширкова С.А./

