



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 13562

ГОСТ 7566-2018 3.1

Грузоотправитель
Россия, Публичное акционерное общество
"Ашинский металлургический завод"
456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9

Грузополучатель: 664035, г.ИРКУТСК, УЛИЦА
КАСЬЯНОВА, ДОМ 26, КВАРТИРА 39, ИП
ХАЧАТРЯН АРТУР ПАЙЛАКОВИЧ
ОКПО 0120580853
Вагон/Платформа 66190711

НТД на сортament: ГОСТ 19903-2015
НТД на металлопродукцию: ГОСТ 19281-2014
НТД на химический состав: ГОСТ 19281-2014

Дата выписки сертификата: 02.12.2023г

Приказ № ЗП-464807

Прокат толстолистовой горячекатаный из низколегированной стали

Лист 1 Кол-во листов 2

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ТМ" одного листа	Форма раскроя	Точность прокатки	Плоскостность	Вид кромок
				толщина	ширина	длина							
1	09Г2С, 12 ГС	234831	21753	16.0	1 500	6 000	18	20.466	1.137	IV	Б	ПУ	О
Итого:								20.466					
2	09Г2С, 12 ГС	234830	21744	18.0	1 500	6 000	12	15.420	1.285	IV	Б	ПУ	О
Итого:								15.420					

№ п/п	№ Плавки	C	Mn	Массовая доля элементов, %												
				Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Ca	Сэкв
1	234831	0.09	1.35	0.54	0.014	0.008	0.08	0.14	0.17	0.006	0.009	0.022	0.002	0.003	0.002	0.38
2	234830	0.10	1.34	0.54	0.016	0.006	0.13	0.15	0.16	0.006	0.011	0.017	0.002	0.005	0.002	0.40

№ п/п	№ Партии	Механические свойства							
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость после механического старения, Дж/см ²		Ударная вязкость КСU при -40С, Дж/см ²		Изгиб
1	21753	470; 475	325; 330	33; 34	47; 51; 54; 57		60; 66; 69; 73		УД; УД
2	21744	460; 465	315; 320	32; 33	69; 76; 80; 85		77; 85; 89; 94		УД; УД

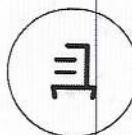
Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; ГС- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества.

Контролёр ОТК Лосаева Т.А.

Ст. контролёр ОТК для сертификатов Салеев А.Ю.



Передан через Диадок 07.12.2023 13:02
GMT+03:00
fc5d7c0c-e83c-44a7-bebe-30f6e3318d08
Страница 1 из 3



Идентификатор документа fc5d7c0c-e83c-44a7-be6e-30f6e3318d08



Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СКБ Контур»

Организация, сотрудник

Доверенность: рег.
номер, период действия
и статус

Сертификат:
серийный номер,
период действия

Дата и время
подписания

Подписи
отправит
еля:



ПАО "АШИНСКИЙ
МЕТЗАВОД"
Бардышева Оксана
Геннадьевна, Начальник
ФО



Не требуется для
подписания

041F2C790097AF0498
437121770F2302DA
с 27.01.2023 10:16 по
27.01.2024 10:11
GMT+03:00

07.12.2023 13:02
GMT+03:00
Подпись
соответствует файлу
документа





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 13562

ГОСТ 7566-2018 3.1

Грузоотправитель
Россия, Публичное акционерное общество
"Ашинский металлургический завод"
456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9

Грузополучатель: 664035, г.ИРКУТСК, УЛИЦА
КАСЬЯНОВА, ДОМ 26, КВАРТИРА 39, ИП
ХАЧАТРЯН АРТУР ПАЙЛАКОВИЧ
ОКПО 0120580853
Вагон/Платформа 66190711

НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015
НТД на металлопродукцию: ГОСТ 19281-2014
НТД на химический состав: ГОСТ 19281-2014

Дата выписки сертификата: 02.12.2023г

Приказ № 3П-464807

Прокат толстолистовой горячекатаный из низколегированной стали

Лист 1 Кол-во листов 2

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ФМ" одного листа	Форма раскроя	Точность прокатки	Плоскостность	Вид кромки
				толщина	ширина	длина							
1	09Г2С, 12 ГС	234831	21753	16.0	1 500	6 000	18	20.466	1.137	IV	Б	ПУ	О
								Итого: 20.466					
2	09Г2С, 12 ГС	234830	21744	18.0	1 500	6 000	12	15.420	1.285	IV	Б	ПУ	О
								Итого: 15.420					

№ п/п	№ Плавки	Массовая доля элементов, %														
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Ca	Сэкв
1	234831	0.09	1.35	0.54	0.014	0.008	0.08	0.14	0.17	0.006	0.009	0.022	0.002	0.003	0.002	0.38
2	234830	0.10	1.34	0.54	0.016	0.006	0.13	0.15	0.16	0.006	0.011	0.017	0.002	0.005	0.002	0.40

№ п/п	№ Партии	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Механические свойства			Класс прочности
					Ударная вязкость после механического старения, Дж/см2	Ударная вязкость КСU при -40С, Дж/см2	Изгиб	
1	21753	470; 475	325; 330	33; 34	47; 51; 54; 57	60; 66; 69; 73	УД; УД	265
2	21744	460; 465	315; 320	32; 33	69; 76; 80; 85	77; 85; 89; 94	УД; УД	265

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; ГС- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества.

Контролёр ОТК Лукашев Т.А.

Ст. контролёр ОТК для сертификатов А.Ю.

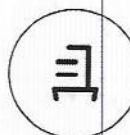


Передан через Диадок 07.12.2023 13:02

GMT+03:00

fc5d7c0c-e83c-44a7-be6e-30f6e3318d08

Страница 1 из 3



Идентификатор документа fc5d7c0c-e83c-44a7-be6e-30f6e3318d08



Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СКБ Контур»

Подписи отправит еля:	Организация, сотрудник	Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
	ПАО "АШИНСКИЙ МЕТЗАВОД" Бардышева Оксана Геннадьевна, Начальник ФО	Не требуется для подписания	041F2C790097AF0498 437121770F2302DA с 27.01.2023 10:16 по 27.01.2024 10:11 GMT+03:00	07.12.2023 13:02 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа

