

Производитель: ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 141070, Российская Федерация, МО, ГО Королёв, г.Королёв, мкр. Текстильщик,
ул.Калининградская, д.28А, тел/факс(495)739-94-74, E-mail:korolevtz@ktzholding.ru
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №19003/110

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"
Заказ 07.07.2026 г.
Наименование продукции Трубы стальные
холоднодеформированные квадратные
ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп	606030000110	2611780.	60x60x3,0-6000	160	960	5,04	5,25

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	16,00	17,00	43,00	12,00	13,00	3,00	1,00	2,00	0,10	6,00	2,30		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2					Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСВ При Т, С КСВ 20	При Т, С КСВ -20	При Т, С КСВ -40	При Т, С КСВ -60	При Т, С КСВ -70	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-2022	Раздача ГОСТ 8694-2022	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	455	33	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

07.07.2026 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./

