



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 28.02.2023

Заказ: Z231601084

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество  
"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 60678349

Цех, стан: 014

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель  
Домашевский Андрей Игоревич

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 3

Наименование продукции:

Количество строк : 4

НТД на продукцию

| №<br>пп                                      | №<br>поз | Обозначение<br>профиля | НТД на продукцию |    |              |              |                                 | Обозначение<br>марка<br>стали (класс) | Кат.<br>мар-<br>ки | Объем пост. |                       | Спо-<br>сб<br>разл-<br>ники | №<br>пакета |  |
|----------------------------------------------|----------|------------------------|------------------|----|--------------|--------------|---------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|--|
|                                              |          |                        | Размеры          |    | Усл.<br>пос. | Номер плавки |                                 |                                       |                    | Кол.<br>шт. | Масса<br>нетто<br>(т) |                             |             |  |
|                                              |          |                        | Г1               | Г2 |              | Г<br>о<br>л  | Агрегат,<br>порядковый<br>номер |                                       |                    |             |                       |                             |             |  |
| ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021 |          |                        |                  |    |              |              |                                 |                                       |                    |             |                       |                             |             |  |
| 1                                            | 40       | Швеллер 20П            | 12000            |    | МД           | 3            | 11239                           | C255                                  | 12                 | 21 ✓        | 4.645                 | НЛЗ                         | 2461183     |  |
| 2                                            | 40       | Швеллер 20П            | 12000            |    | МД           | 3            | 11239                           | C255                                  | 12                 | 20          | 4.424                 | НЛЗ                         | 2461185     |  |
| 3                                            | 40       | Швеллер 20П            | 12000            |    | МД           | 3            | 31369                           | C255                                  | 12                 | 1           | 0.221                 | НЛЗ                         | 2461185     |  |
| 4                                            | 40       | Швеллер 20П            | 12000            |    | МД           | 3            | 31369                           | C255                                  | 12                 | 21 *        | 4.675                 | НЛЗ                         | 2461190     |  |
|                                              |          |                        |                  |    |              |              |                                 |                                       |                    | 63          | 13.965                |                             |             |  |

Химический состав

| № | C<br>% | Mn<br>% | Si<br>% | P<br>% | S<br>% | Cr<br>% | Ni<br>% | Cu<br>% | Al<br>% | Ti<br>%  | N<br>% | Ca<br>% | As<br>% |
|---|--------|---------|---------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|----------|--------|---------|---------|
| 1 | 0.148  | 0.50    | 0.22    | 0.016  | 0.013  | 0.018   | 0.047   | 0.010   | 0.036   | < 0.0020 | 0.0038 | 0.0032  | 0.0008  |
| 2 | 0.148  | 0.50    | 0.22    | 0.016  | 0.013  | 0.018   | 0.047   | 0.010   | 0.036   | < 0.0020 | 0.0038 | 0.0032  | 0.0008  |
| 3 | 0.152  | 0.52    | 0.22    | 0.015  | 0.014  | 0.022   | 0.044   | 0.010   | 0.032   | < 0.0020 | 0.0038 | 0.0022  | 0.0012  |
| 4 | 0.152  | 0.52    | 0.22    | 0.015  | 0.014  | 0.022   | 0.044   | 0.010   | 0.032   | < 0.0020 | 0.0038 | 0.0022  | 0.0012  |

Физико-механические свойства

| № | Предел<br>текуч<br>Н/мм2 | Врем.<br>сопр.<br>Н/мм2 | Относител.<br>удлинение<br>% | Загиб<br>холодный | Механическое<br>старение<br>Дж/см2 | Ударная вязкость, KCV при |   |   |   |          |
|---|--------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------|------------------------------------|---------------------------|---|---|---|----------|
|   |                          |                         |                              |                   |                                    | 1                         | 2 | 3 | 4 | сред t C |
| 1 | 266                      | 405                     | 28                           | Уд                | 29                                 |                           |   |   |   | Дж/см2   |
| 2 | 266                      | 405                     | 28                           | Уд                | 29                                 |                           |   |   |   | 104 -20  |
| 3 | 257                      | 401                     | 28                           | Уд                | 29                                 |                           |   |   |   | 104 -20  |
| 4 | 257                      | 401                     | 28                           | Уд                | 29                                 |                           |   |   |   | 101 -20  |

Дополнительные условия

| №<br>стр. | №<br>поз. | Наименование доп.<br>требования | Значение | №<br>стр. | №<br>поз. | Наименование доп.<br>требования | Значение |
|-----------|-----------|---------------------------------|----------|-----------|-----------|---------------------------------|----------|
|           |           | Гарантия свариваемости          | СВ       |           |           | 40 Номер приказа                |          |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ C255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ C255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ C255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК. Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.06т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в

выплавляемом металле 0,3 кВк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории федерального государственного учреждения "Федеральное бюро радиационной диагностики" (ФБРД) от 25.06.2015 г.).

Подписано электронной подписью: Зинарева И. Н. Работник УТК до "ЕВРАЗ НТМК"

Документ подписан: 28.02.2023 01:42:53  
Сертификат электронной подписи: 333755750 - 01200764

