



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 52899408

Номер заказа 241336-311

Упаковка рулоны

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Марки-ровка	Марка стали и про-ект	Группа/Кл	Кл точн	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со-л рупт	Вид	Групп	Вытя	Плюс	Хар	НД	Форм	Масса (т) факт	Кол
1	6	97222	570448	401	2	0912C-15	345	Б/1	3x1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	раск	17.600	17.610
2	"	"	"	"	8	"	"	"	"	1					НО	"		17.500	17.510
3	10	97122	890727	"	1	"	"	"	5x1500	1					НО	"		18.050	18.060

53.150 53.180

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	C	Партия	Превл	Превл	Относ	Натиб	Удар вязк	Удар вязк	Удар вязк	Удар вязк
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		НММ2	НММ2	%		ДММ2	ДММ2	ДММ2	ДММ2
570448	9	64	144	7	10	9	14	16	5	10	40	0	3	4	40	401	540	415	31	уд	92	95	90	89
890727	9	71	146	4	11	6	4	6	2	8	40	0	3	6	39	401	530	405	32	уд	88	105	91	87

КОПИЯ
ВЕРНА



При-ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Дата выдачи 21.02.24 04:52

Подпись представителя ОКП

Контролер в производстве черных металлов Захарова Л.В.

