

Отгружено по заказу: 2025 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Публичное акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна

Станция назначения:

Наименование продукции: Швеллер 20п

Марка стали (класс): С255

Категория: 12

НД профиля: ГОСТ 8240-97

НД марки: ГОСТ 27772-2021

НД изделия: ГОСТ 27772-2021

**Основная информация о продукции**

| № пп   | № плавки | № груз. места | Длина, мм | Вид длинны | № пачки | Объем поставки |                |
|--------|----------|---------------|-----------|------------|---------|----------------|----------------|
|        |          |               |           |            |         | Кол., шт.      | Масса нетто, т |
| 1      | 537352   | 1             | 12000     | МД         | 3530055 | 30             | 6.705          |
| 2      | 537352   | 2             | 12000     | МД         | 3530071 | 30             | 6.680          |
| 3      | 537352   | 3             | 12000     | МД         | 3530084 | 30             | 6.685          |
| 4      | 537352   | 4             | 12000     | МД         | 3530098 | 30             | 6.685          |
| Итого: |          |               |           |            |         | 120            | 26.755         |

реquisit: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн.

**Химический состав**

| № плавки | C     | Mn   | Si    | P     | S     | Cr    | Ni    | Cu    | Al    | Ti       | N      | Ca     | As     |
|----------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|--------|--------|--------|
| 537352   | 0.155 | 0.55 | 0.181 | 0.018 | 0.012 | 0.017 | 0.048 | 0.015 | 0.033 | < 0.0020 | 0.0056 | 0.0022 | 0.0011 |

**Физико-механические свойства**

| № плавки | Предел текуч |       | Врен. сопр. | Относител. удлинения на 180 | Механическое старение | Ударная вязкость, KCV при |      |   |   |          |
|----------|--------------|-------|-------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------------|------|---|---|----------|
|          | н/мм2        | н/мм2 |             |                             |                       | 1                         | 2    | 3 | 4 | сред t C |
| 537352   | 275          | 410   | 27          | УД                          | 29                    | 56                        | -20° |   |   |          |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не проводилась.

**Условия поставки**

| Наименование требований | Обозначения | Наименование требований | Обозначения |
|-------------------------|-------------|-------------------------|-------------|
| Гарантия свариваемости  | СВ          | Состояние поставки      | ГК          |
| Категория точности      | Обычная     |                         |             |

МАРКА СТАЛИ НА КЛЕЙМЕ С255-3СП, НА БИРКЕ С255-3СП. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД. По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обратиться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evrz.com/ru/products/claims/>. Полнота сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evrz.com/ru/products/certificate-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 мБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Освоенные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)".

Дата печати 08.10.2025 10:28



Аттестация продукции на соответствие требованиям другим НД

| В<br>плавки | Марка стали<br>(класс) | Категория | НД<br>на профиль | НД<br>на марку  | НД<br>на изделие |
|-------------|------------------------|-----------|------------------|-----------------|------------------|
| 537352      | C255                   | 5, 12     | ГОСТ 8240-97     | ГОСТ 27772-2021 | ГОСТ 27772-2021  |
| 537352      | Ст3сп                  |           | ГОСТ 8240-97     | ГОСТ 380-2005   | ГОСТ 535-2005    |

Подписано: \_\_\_\_\_  
 Документ подготовлен: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Дата печати 08.10.2025 10:24

