

Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич

Наименование продукции:

НТД на продукцию

Дата выписки сертификата: 02.11.2023

Заказ: Z23160F341

Вагон (машина): 52829140

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4



НТД на продукцию			НТД на продукцию						Объем пост.		Спо-соб	№ пакета	
№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса нетто (т)		разл-ивки
			Г1	Г2		г	Агрегат, порядковый номер						
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	17532	C355	13	24	5.420	НЛЗ	2736275
2	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	17534	C355	13	24	5.390	НЛЗ	2735860
3	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	17534	C355	13	24	5.440	НЛЗ	2735922
4	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	17537	C355	13	24	5.405	НЛЗ	2736093
										96	21.655		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	Ce %	Ca %	As %
1	0.108	1.65	0.58	0.020	0.013	0.034	0.047	0.012	0.046	0.0025	0.0066	< 0.0050	< 0.005	0.0061	0.427	0.0036	0.0012
2	0.107	1.66	0.58	0.022	0.012	0.034	0.046	0.010	0.040	0.0031	0.016	< 0.0050	< 0.005	0.0074	0.429	0.0024	0.0012
3	0.107	1.66	0.58	0.022	0.012	0.034	0.046	0.010	0.040	0.0031	0.016	< 0.0050	< 0.005	0.0074	0.429	0.0024	0.0012
4	0.095	1.66	0.55	0.022	0.0096	0.033	0.046	0.011	0.040	0.0025	0.0100	< 0.0050	< 0.005	0.0079	0.415	0.0026	0.0012

Физико-механические свойства

№	Предел текуч		Врем. сопр.	Относител. удлинение	Загиб холодный	Механическое старение	Ударная вязкость, KCV при					сред	t C
	H/mm2	N/mm2					1	2	3	4	Дж/см2		
1	399	392	533	539	33 32	Уд	29					194	-40
2	361	365	534	530	34 34	Уд	29					177	-40
3	361	365	534	530	34 34	Уд	29					177	-40
4	358	364	535	537	34 34	УД УД	29	236	228	219	226	-40°	

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	20		Номер приказа	0020720535.2

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ C355-09Г2С УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ C355-09С УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ C355, СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в

выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Новоселова В. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выставлен: 02.11.2023 12:13:36

Открытый ключ подписи: 357051139 - 79b9b64d

