



УМК
СТАЛЬ
ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2026281017
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Дата:	04.07.2026 г.
Вagon/Автомобиль:	63944821
НПД:	ГОСТ 27772-2021, ГОСТ 8509-93 (1-17)

Грузополучатель:	ИП Лазарева Илга Андреевна г. Иркутск
Наименование продукции:	Уголок стальной горячекатаный рыночный
1-17	



Характеристики партий

Характеристики партии																
№ п/п	Номер таблички	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состо- яние после обработки	Назначение (Качество поверх.)	Кatego- рия по стадии поверхн.	Вид обработки поверхн.	Класс критерия	Шеро- ховатость, мкм	Гр. изнач. по плас. анализу	копи- чество вес нетто, т
						Размер попер. сечения	Длина									
1,3-11	Заказ: 2026361134 (10)	C255	255	1	уголок	50,00x50,00 x 5,00	МДП(Мерная длина с погрешной (не более 5%) 12000	B	12	12	12	12	12	12	10	40,020
2,15	Заказ: 2026361134 (20)	C255	255	1	уголок	63,00x63,00 x 5,00	МДП(Мерная длина с погрешной (не более 5%) 12000	B	12	12	12	12	12	12	2	8,240
12-14,16-17	Заказ: 2026361134 (20)	C255	255	1	уголок	63,00x63,00 x 5,00	МДП(Мерная длина с погрешной (не более 5%) 12000	B	12	12	12	12	12	12	5	20,459
Итого:																
Вып.табличка: Дуговая сталеплавильная печь (электрон.печ), серия-процесс																
Разливка: Непрерывно-литая заготовка																
Смеси/пакеты:																
17 68,719																

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

При перепечатке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям

Сертификат № 2026281017
Страница 1 из 2

Механические свойства

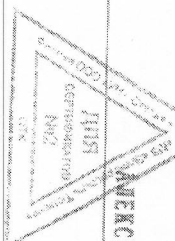
№ п/п	Предел текучести, Н/мм²	Время испытаний, мин	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см²	Угол изгиба град	Результат	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязкость КСЧ после мех. старения, Дж/см²	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С						
										Угол изгиба град	Результат	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязкость КСЧ после мех. старения, Дж/см²	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С	
1,3-11	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	313,00	446,00	33,70					178,00			180	гарантия	в состоянии поставки	147,00	Опущ. 250С Воздух
	315,00	449,00	33,80					176,00			180	гарантия	в состоянии поставки	146,00	Опущ. 250С Воздух
								121,00					в состоянии поставки	130,00	Опущ. 250С Воздух
								170,00					в состоянии поставки	114,00	Опущ. 250С Воздух
2,15	303,00	447,00	34,70					109,00			180	гарантия	в состоянии поставки	118,00	Опущ. 250С Воздух
	308,00	449,00	33,50					109,00			180	гарантия	в состоянии поставки	146,00	Опущ. 250С Воздух
								104,00					в состоянии поставки	117,00	Опущ. 250С Воздух
								157,00					в состоянии поставки	142,00	Опущ. 250С Воздух
12-14,16-17	305,00	456,00	34,80					103,00			180	гарантия	в состоянии поставки	115,00	Опущ. 250С Воздух
	305,00	457,00	33,70					112,00			180	гарантия	в состоянии поставки	110,00	Опущ. 250С Воздух
								112,00					в состоянии поставки	115,00	Опущ. 250С Воздух
								100,00					в состоянии поставки	108,00	Опущ. 250С Воздух
Примечание:															

Примечание:

1-17 Метод радиоактивно-бюретным.

Специалист

Александр Е.С.



АЛЕКСЕЕВА Е.С.



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Качеством в настоящее время товарно-сервисным документом, документом товар соответствующим по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2026281017

Страница 2 из 2